



Ref. 1860407E Caja plástico de 600x400x150 mm

Ventajas de nuestras cajas apilables y encajables rejilladas o perforadas

- **Máximo aprovechamiento del espacio:** su sistema de encajado reduce hasta un **70% el volumen cuando están vacías**, minimizando costos logísticos.
- **Mayor durabilidad:** material robusto y resistente a impactos y cargas elevadas.
- **Facilidad de limpieza e higiene:** su estructura rejillada o perforada evita la acumulación de suciedad y permite un secado rápido.
- **Protección del contenido:** el diseño rejillado mantiene la mercancía en **óptimas condiciones de conservación**.
- **Solución sostenible:** fabricadas con **materiales reciclables y reutilizables**, promoviendo una logística más ecológica.
- **Ergonomía y facilidad de manipulación:** asas diseñadas para facilitar el transporte y manejo de la mercancía.

[Leer Más](#)

Categorías: [Cajas apilables y encajables perforadas](#), [Cajas apilables y encajables 600x400](#), [Cajas de plástico apilables y encajables](#), [Cajas industriales de plástico](#)

Descripción del producto

Caja de plástico de 600x400x150 m. Paredes perforadas y fondo liso, de 30 litros de capacidad y 1615 g. de peso. Fabricado con polietileno. Apilable y encajable. □ **Industria alimentaria y agroalimentaria:** almacenamiento y transporte de frutas, verduras y productos frescos.

- **Pesca y acuicultura:** manipulación de mariscos y pescados con drenaje optimizado.
- **Logística y distribución:** optimización de procesos en almacenes y centros de distribución.
- **Industria cárnica:** transporte higiénico de carnes y productos derivados.
- **Retail y supermercados:** organización eficiente de productos en grandes superficies y puntos de venta.
- **Automoción y manufactura:** almacenamiento de piezas y componentes industriales con ventilación óptima.

[Más cajas](#)