



Ref. 1730 Caja de plástico de 600x400x250 mm

- **Industria alimentaria y agroalimentaria:** almacenamiento y transporte de frutas, verduras y productos frescos.
- **Pesca y acuicultura:** manipulación de mariscos y pescados con drenaje optimizado.
- **Logística y distribución:** optimización de procesos en almacenes y centros de distribución.
- **Industria cárnica:** transporte higiénico de carnes y productos derivados.
- **Retail y supermercados:** organización eficiente de productos en grandes superficies y puntos de venta.
- **Automoción y manufactura:** almacenamiento de piezas y componentes industriales con ventilación óptima.

[Leer Más](#)

Categorías: [Cajas apilables y encajables perforadas](#), [Cajas apilables y encajables 600x400](#), [Cajas de plástico apilables y encajables](#), [Cajas industriales de plástico](#)

Descripción del producto

Caja de plástico apilable y encajable, fondo liso y paredes perforadas de medida 600x400x250 mm. De 45 litros de capacidad y 1.745 gramos de peso. □ **Máximo aprovechamiento del espacio:** su sistema de encajado reduce hasta un **70% el volumen cuando están vacías**, minimizando costos logísticos.

□ **Mayor durabilidad:** material robusto y resistente a impactos y cargas elevadas.

□ **Facilidad de limpieza e higiene:** su estructura rejillada o perforada evita la acumulación de suciedad y permite un secado rápido.

□ **Protección del contenido:** el diseño rejillado mantiene la mercancía en **óptimas condiciones de conservación**.

□ **Solución sostenible:** fabricadas con **materiales reciclables y reutilizables**, promoviendo una logística más ecológica.

□ **Ergonomía y facilidad de manipulación:** asas diseñadas para facilitar el transporte y manejo de la mercancía.

[Más cajas](#)